

变速 724.0 属于型号117

箱

变速 724.0 属于型号156

箱

变速 724.0 属于型号176

箱

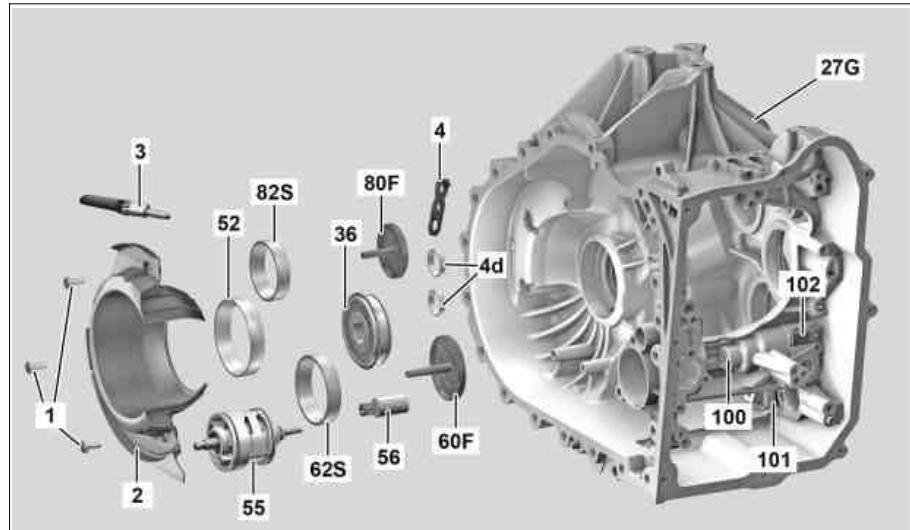
变速 724.0 属于型号242

箱

变速 724.0 属于型号246

箱

- | | |
|-----|----------|
| 1 | 螺栓 |
| 2 | 护盖 |
| 3 | 机油冷却系统 |
| 4 | 密封件 |
| 4d | 密封件 |
| 27G | 变速箱外壳 |
| 36 | 向心球轴承 |
| 52 | 耐磨轴承外座圈 |
| 55 | 初级机油泵 |
| 56 | 换档阀 |
| 60F | 机油漏斗 |
| 62S | 耐磨轴承外座圈 |
| 80F | 油槽 |
| 82S | 耐磨轴承外座圈 |
| 100 | 驻车止动爪促动器 |
| 101 | 驻车止动爪锁止爪 |
| 102 | 永磁体 |



P27.40-2064-05

	注意危险! 液体在高压下喷出有导致皮肤或眼睛 受伤 的 风险 。吞咽此液体有导致中毒的 风险 。	对液压系统进行任何作业之前,应彻底释放液压系统中的压力. 穿戴防护服和防护眼镜.	AS00.00-Z-0013-01A
	关于自锁螺母和螺栓的说明		AH00.00-N-0001-01A
	关于防止静电放电对电子部件造成损坏的信息		AH54.00-P-0001-01A
	关于自动变速箱的说明		AH27.19-P-0001-01NKB
	拆卸/安装		
1 	排放变速箱油		AP27.00-P-2702NK
2	拆下变速箱		AR27.10-P-0502NKB
3 	将变速箱固定在装配台上 000 588 00 31 00 装配台	装配装置 装配工具	AR27.10-P-0600-01NKB WS01.00-N-3028B *724589024000 *724589004000
4	分解变速箱, 然后将变速箱外壳 (27G) 从耐磨轴承中拆下	分解: 每次执行分解操作之后,都必须更换耐磨轴承外座圈 (52, 62S, 82S).	AR27.10-P-0510NKB
	分解		
5	从变速箱外壳 (27G) 上分开机油冷却系统 (3)		
6	从变速箱外壳 (27G) 上拆下密封件 (4, 4d)		
7	拆下螺栓 (1), 然后将护盖 (2) 从变速箱外壳 (27G) 上拆下		
8	拆下驱动轴的径向轴密封圈		AR27.40-P-0210NKB
9	拆下初级机油泵 (55)		AR27.10-P-0400NKB

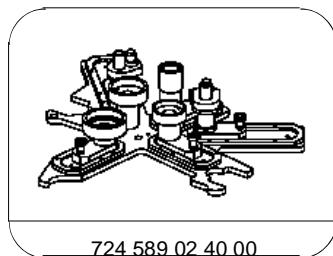
10	拆下驻车止动爪促动器 (100) 的驻车止动爪提升电磁阀		AR27.60-P-0955NKB
11	拆下永久磁铁 (102)		
12	拆下驻车锁止器机械机构		AR27.60-P-0950NKB
13	拆下差速器的耐磨轴承外座圈 (52)	反向支架 拉马	AR27.40-P-0510-01NKB *000589353300 *000589683300
14	折断机油漏斗 (60F) 和油槽 (80F) 的导向管		
15	将输出轴的耐磨轴承外座圈 (62S, 82S) 从变速箱外壳 (27G) 中拉出	支撑架 拉马	AR27.40-P-0510-01NKB *000589343300 *000589303300
16	分开输出轴向心球轴承 (36) 的支撑环, 然后拆下		
17	使用合适的工具将驱动轴的轴承从变速箱外壳 (27G) 中敲出		
	检验		
18	检查所有部件是否损坏和磨损, 如有必要, 则进行更换	如果耐磨轴承外座圈 (52, 62S, 82S) 损坏, 则还必须更换相应的滚子元件轴承: ↓ 更换差速器的耐磨轴承外座圈 (52). 更换输出轴的耐磨轴承外座圈 (62S) 变速箱 724.0 属于型号 117, 156, 176, 242, 2461 档, 2 档, 4 档, 5 档 更换输出轴的耐磨轴承外座圈 (82S) 变速箱 724.0 属于型号 117, 156, 176, 242, 2463 档, 6 档, 7 档和倒档齿轮	AR27.50-P-0771NKB AR27.50-P-0560NKA AR27.50-P-0560NKB
	组装		
19	安装之前, 用变速箱油润滑所有零部件		
20	将机油漏斗 (60F) 和油槽 (80F) 插入变速箱外壳 (27G) 中	确保机油漏斗 (60F) 和油槽 (80F) 正确定位在变速箱外壳 (27G) 中.	
21	将输出轴的耐磨轴承外座圈 (62S, 82S) 压入变速箱外壳 (27G) 中	冲子 冲头	AR27.40-P-0510-02NKB *164589001500 *124589061500
22	将差速器的耐磨轴承外座圈 (52) 压入变速箱外壳 (27G) 中	冲子	*203589031500
23	安装驻车锁止器机械机构		AR27.60-P-0950NKB
24	安装新的永久磁铁 (102)	每次拆卸操作后必须更换永久磁铁 (102). 螺栓 - 连接永磁体到复位活塞	*BA27.10-P-1010-04F
25	安装驻车止动爪促动器 (100) 的驻车止动爪提升电磁阀		AR27.60-P-0955NKB
26	安装初级机油泵 (55)		AR27.10-P-0400NKB
27	安装驱动轴的径向轴密封圈		AR27.40-P-0210NKB
28	将护盖 (2) 插入变速箱外壳 (27G) 中, 然后拧入螺栓 (1)	螺栓 - 连接正齿轮护盖到变速箱外壳	*BA27.10-P-1006-04F
29	将新密封件 (4, 4d) 安装到变速箱外壳 (27G) 中	更换密封件 (4, 4d).	
30	将机油冷却系统 (3) 插入变速箱外壳 (27G) 中		
31	按照拆卸的相反顺序进行安装		
32	检查变速箱油液位, 如有必要, 则进行校正	 严格遵照规定的操作步骤和工作液规格. 否则会损坏变速箱.	AR27.00-P-0100NKB
	注意危险! 发动机运转时, 汽车可能会自行起动而造成事故.发动机起动或 运转期间, 在附近工作存在导致擦伤和烧伤的 风险	固定好车辆, 以防其自行移动. 穿上封闭且贴身的工作服. 切勿接触高温或旋转的部件.	AS00.00-Z-0005-01A
33	执行发动机试运行, 同时检查发动机和变速箱是否正常工作以及是 否泄漏		

Nm 自动变速箱总成

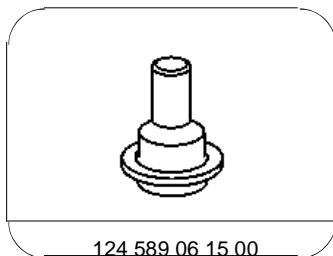
号码	名称	变速箱 724.0
BA27.10-P-1006-04F	螺栓 - 连接正齿轮护盖到变速箱外壳	Nm 8

Nm 自动变速箱总成

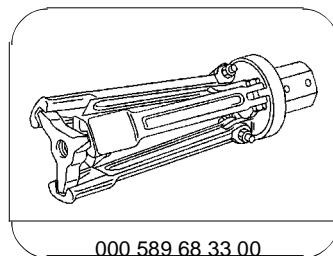
号码	名称	变速箱 724.0
BA27.10-P-1010-04F	螺栓 - 连接永磁体到复位活塞	Nm 5



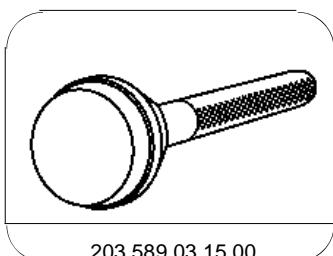
装配装置



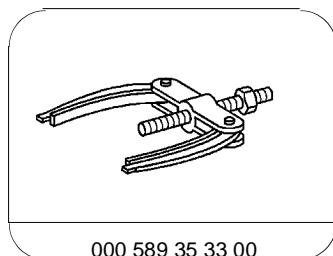
冲头



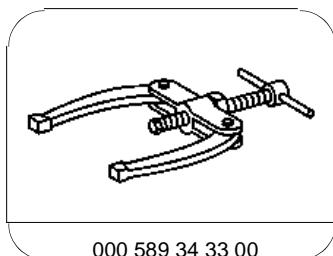
拉马



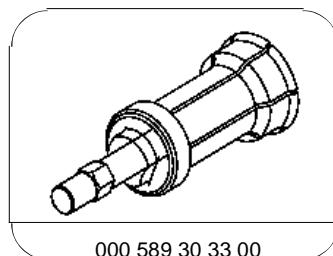
冲子



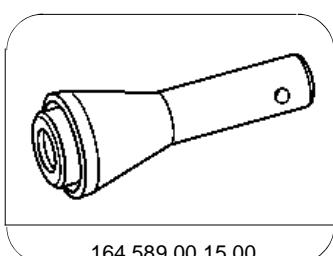
反向支架



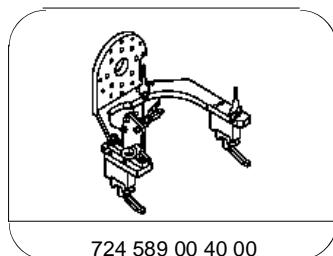
支撑架



拉马



冲子



装配工具

变速 724.0 在车型117

箱

变速 724.0 在车型156

箱

变速 724.0 在车型176

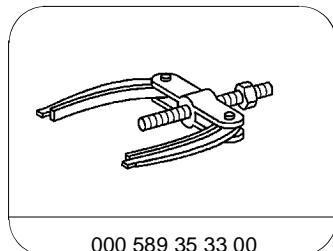
箱

变速 724.0 在车型242

箱

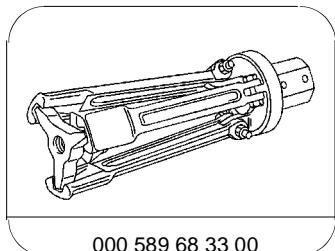
变速 724.0 在车型246

箱



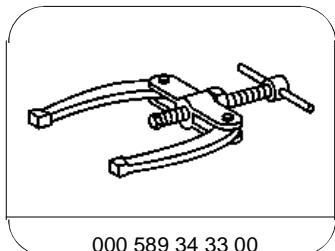
000 589 35 33 00

反向支架



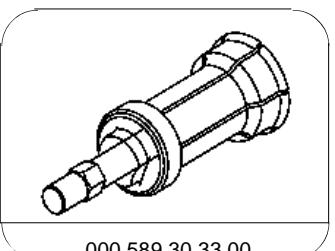
000 589 68 33 00

拉马



000 589 34 33 00

支撑架

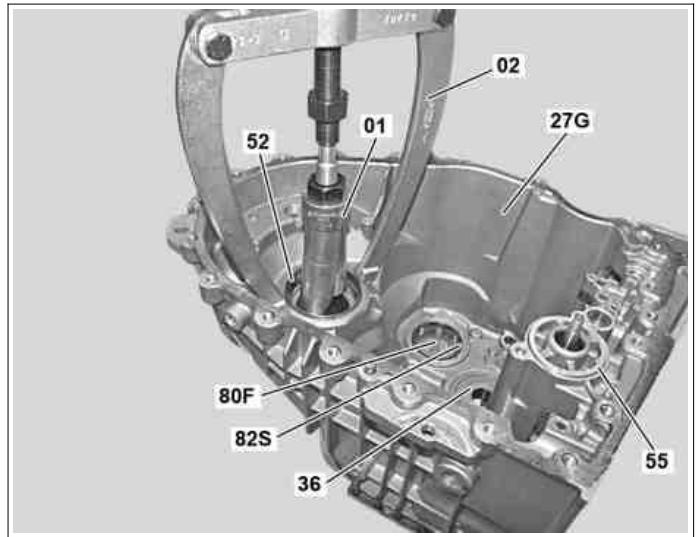


000 589 30 33 00

拉马

[i] 需要以下专用工具: 反向支架 (000 589 35 33 00), 内部拔取器 (000 589 68 33 00), 反向支架 (000 589 34 33 00), 内部拔取器 (000 589 30 33 00)

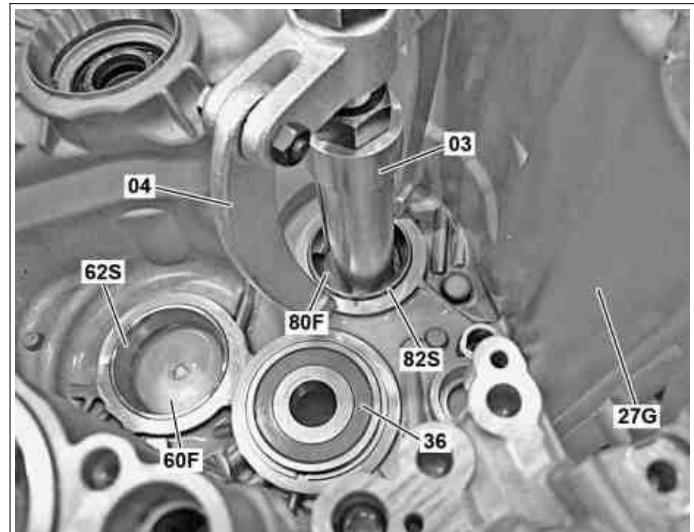
- 1 使用内部拔取器 (01) 和反向支架 (02)
将差速器的圆锥滚柱轴承外座圈 (52) 从变速箱外壳
(27G) 中拉出.



P27.40-2065-11

2 折断机油漏斗 (60F) 和油槽 (80F) 的导向管.

3 使用内部拔取器 (03) 和反向支架 (04)
将输出轴的圆锥滚柱轴承外座圈 (62S, 82S)
从变速箱外壳 (27G) 中拉出.



P27.40-2066-11

变速 724.0 在车型117

箱

变速 724.0 在车型156

箱

变速 724.0 在车型176

箱

变速 724.0 在车型242

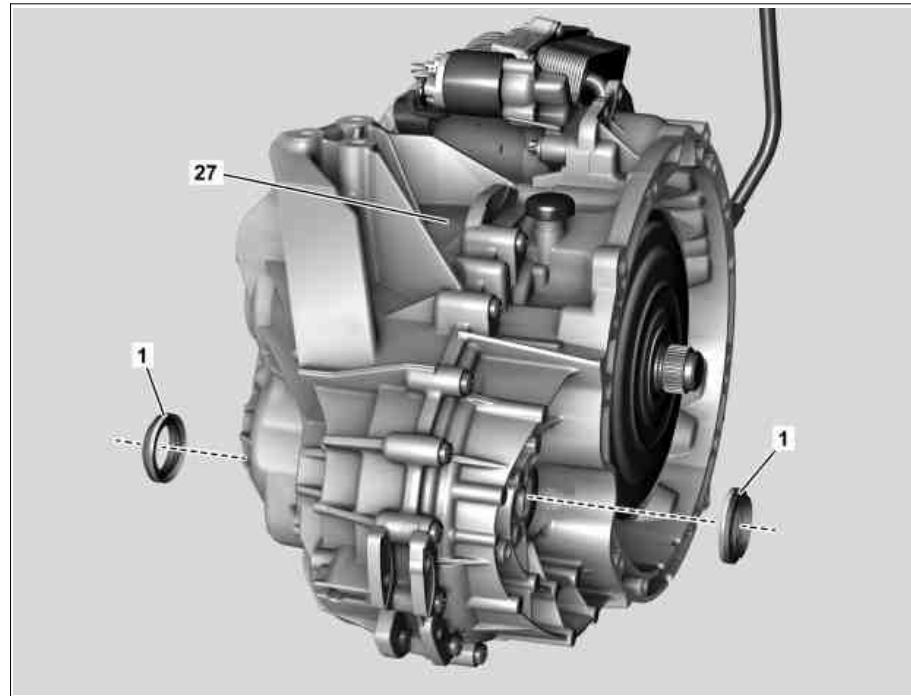
箱

变速 724.0 在车型246

箱

1 径向轴密封圈

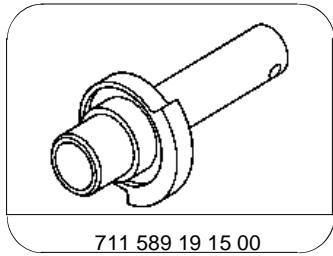
27 变速箱



P27.40-2063-06

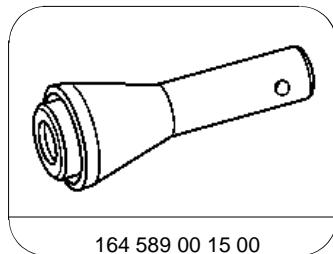
i	关于自动变速箱的说明		AH27.19-P-0001-01NKB
☒☒	拆卸/安装		
1	拆下发动机舱底部饰板	变速箱 724.0 装配发动机133拆卸右前半轴时. 车型 117, 156, 176 装配发动机133 装配变速箱724.0 车型 117, 156, 242, 246 装配发动机270 装配变速箱724.0 车型 156 装配发动机651 装配变速箱724.0 车型 117, 176, 246 装配发动机607 装配变速箱724.0 车型 117, 176, 246 装配发动机651 装配变速箱724.0	AR61.20-P-1105NKB AR94.30-P-5300NKB
2 AP	排放变速箱油		AP27.00-P-2702NK
3	拆下相应的前半轴		AR33.30-P-0620NKB
4	拆下底部催化转换器和后部排气系统之间的中间管路	变速箱 724.0 在车型117, 156, 176 装配发动机133	AR49.10-P-7100MTA
5	将隔热板从曲轴箱和驱动轴轴承壳体上分开	拆卸右前半轴处的径向轴密封圈 (1) 时.	
6	使用合适的工具将径向轴密封圈 (1) 从变速箱 (27) 中撬出	(!) 切勿损坏径向轴密封圈 (1) 的落座表面. 从而确保径向轴密封圈 (1) 保持密封并正确落座.	

		i 安装: 在径向轴密封圈 (1) 的密封唇上涂抹变速箱油. ④ 冲子	*711589191500
① 检验			
7	检查径向轴密封圈 (1) 的座垫	④ 插入新的径向轴密封圈 (1) 之前, 检查落座表面是否损坏. 从而确保径向轴密封圈 (1) 保持密封并正确落座.	
8	按照拆卸的相反顺序进行安装		
9	检查变速箱 (27) 中的变速箱油液位, 如有必要, 则进行校正		AR27.00-P-0100NKB
△ 注意危险!	发动机运转时, 汽车可能会自行起动而造成事故.发动机起动或 运转期间, 在附近工作存在导致擦伤和烧伤的 风险	固定好车辆, 以防其自行移动. 穿上封闭且贴身的工作服. 切勿接触高温或旋转的部件.	AS00.00-Z-0005-01A
10	执行发动机试运行, 检查并确认变速箱 (27) 未泄漏且工作正常		



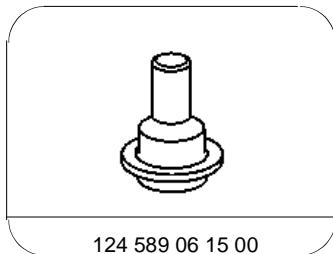
711 589 19 15 00

冲子

变速 724.0 在车型117**箱****变速 724.0 在车型156****箱****变速 724.0 在车型176****箱****变速 724.0 在车型242****箱****变速 724.0 在车型246****箱**

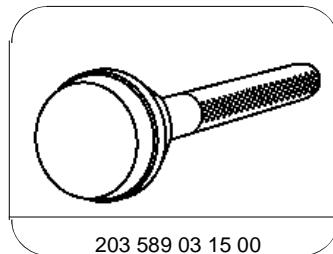
164 589 00 15 00

冲子



124 589 06 15 00

冲头



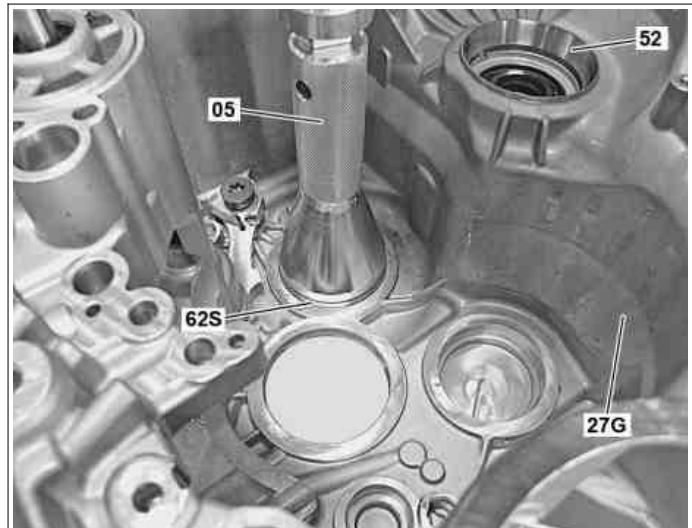
203 589 03 15 00

冲子

[1] 需要以下专用工具: 冲子 (164 589 00 15 00) (05), 冲子 (124 589 06 15 00), 冲子 (203 589 03 15 00) (06)

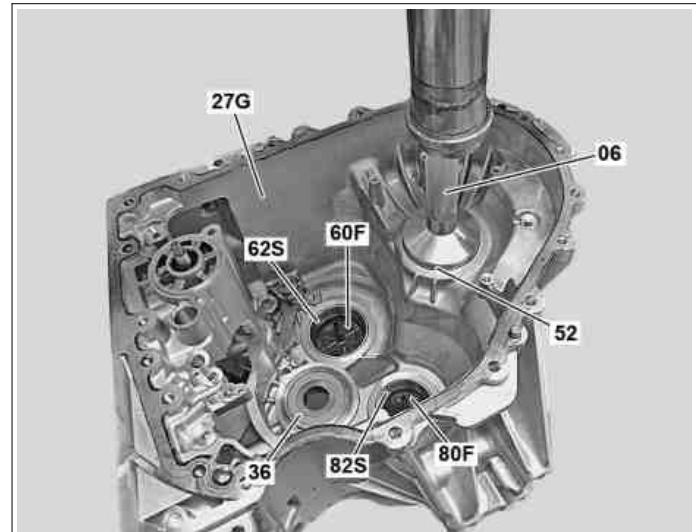
[1] 每次执行拆卸操作之后, 都必须更换圆锥滚柱轴承外座圈 (52, 62S, 82S).

- 1 将变速箱外壳 (27G) 放到压力机上,
然后使用合适的工具支撑.
- 2 将机油漏斗 (60F) 和油槽 (80F) 插入变速箱外壳 (27G)
中.
- 3 使用冲子 (05) 将圆锥滚柱轴承外座圈 (62S, 82S)
完全压入到变速箱外壳 (27G) 中.



P27.40-2067-11

- 4 使用冲子 (06) 将差速器的圆锥滚柱轴承外座圈 (52) 完全压入到变速箱外壳 (27G) 中.



P27.40-2068-11

变速 724.0 属于型号117

箱

变速 724.0 属于型号156

箱

变速 724.0 属于型号176

箱

变速 724.0 属于型号242

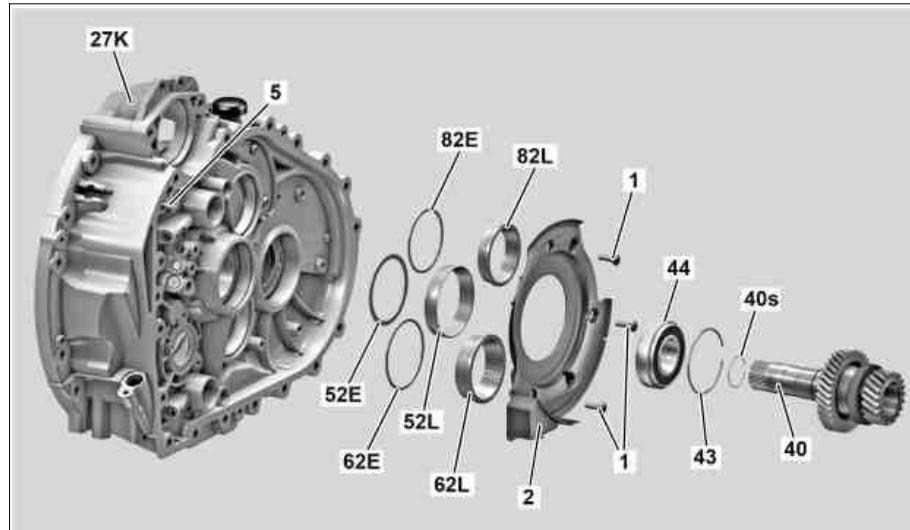
箱

变速 724.0 属于型号246

箱

图示为变速箱 724.0, 未装配全时四轮驱动 (4MATIC)/代码 (M005)

- | | |
|-----|------------------------------|
| 1 | 螺栓 |
| 2 | 护盖 |
| 5 | 定位销 |
| 27K | 离合器外壳 |
| 40 | 空心轴 |
| 40s | 支撑环 |
| 43 | 卡环 (调整环) |
| 44 | 空心轴的向心球轴承 |
| 52E | 差速器隔离环 |
| 52L | 差速器的耐磨轴承外座圈 |
| 62E | 1 档, 2 档, 4 档和 5 档输出轴隔离环 |
| 62L | 1 档, 2 档, 4 档和 5 档输出轴耐磨轴承外座圈 |
| 82E | 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴隔离环 |
| 82L | 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴耐磨轴承外座圈 |



P27.40-2069-05

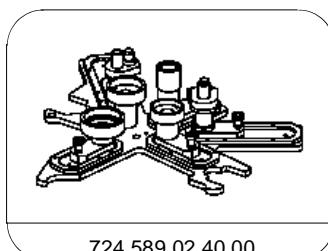
	注意危险! 液体在高压下喷出有导致皮肤或眼睛 受伤 的风险。吞咽此液体有导致中毒的 风险 。	对液压系统进行任何作业之前,应彻底释放液压系统中的压力. 穿戴防护服和防护眼镜.	AS00.00-Z-0013-01A
	关于自锁螺母和螺栓的说明		AH00.00-N-0001-01A
	关于防止静电放电对电子部件造成损坏的信息		AH54.00-P-0001-01A
	关于自动变速箱的说明		AH27.19-P-0001-01NKB
	拆卸/安装		
1 	排放变速箱油		AP27.00-P-2702NK
2	拆下变速箱		AR27.10-P-0502NKB
3 	将变速箱固定在装配台上 000 588 00 31 00 装配台	装配装置 装配工具	AR27.10-P-0600-01NKB WS01.00-N-3028B *724589024000 *724589004000
4	分解变速箱, 然后将离合器外壳 (27K) 从变速箱外壳中拆下	每次拆卸后更换差速器的耐磨轴承外圈 (52L), 1 档, 2 档, 4 档, 5 档输出轴耐磨轴承外圈 (62L) 和 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴耐磨轴承外圈 (82L).	AR27.10-P-0510NKB
<input checked="" type="checkbox"/>	分解		
5	松开螺栓 (1), 然后将护盖 (2) 从离合器外壳 (27K) 上拆下		
6	将定位销 (5) 从离合器外壳 (27K) 上分开	更换离合器外壳 (27K) 时.	
7	拆下驱动轴的径向轴密封圈		AR27.40-P-0210NKB

8	拆下差速器的耐磨轴承外圈 (52L), 然后将差速器隔离环 (52E) 从离合器外壳 (27K) 上拆下	反向支架 拉马	AR27.40-P-0520-01NKB *000589353300 *000589683300
9	将 1 档, 2 档, 4 档, 5 档输出轴耐磨轴承外圈 (62L) 和 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴耐磨轴承外圈 (82L) 从离合器外壳 (27K) 上拆下, 然后拆下 1 档, 2 档, 4 档和 5 档输出轴隔离环 (62E) 和 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴隔离环 (82E)	反向支架 拉马	AR27.40-P-0520-01NKB *000589353300 *000589303300
10	将卡环 (40s) 从空心轴 (40) 上拆下	钳子	*000589523700
11	使用合适的工具将空心轴 (40) 从离合器外壳 (27K) 中压出	如有必要.	
12	使用合适的钳子将卡环 (调整环) (43) 从离合器外壳 (27K) 上拆下	如有必要.	
13	将空心轴的向心球轴承 (44) 从离合器外壳 (27K) 上压出	如有必要. 冲子	*711589081500
<input checked="" type="checkbox"/>	检验		
14	检查所有部件是否损坏和磨损, 如有必要, 则进行更换	如果耐磨轴承外圈 (52L, 62L, 82L) 损坏, 则还必须更换相应的耐磨轴承: ↓ 更换差速器耐磨轴承. 更换 1 档, 2 档, 4 档, 5 档输出轴耐磨轴承. 变速箱 724.0 属于型号 117, 156, 176, 242, 2461 档, 2 档, 4 档, 5 档 更换 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴耐磨轴承. 变速箱 724.0 属于型号 117, 156, 176, 242, 2463 档, 6 档, 7 档和倒档齿轮 更换空心轴 (40).	AR27.50-P-0771NKB AR27.50-P-0560NKA AR27.50-P-0560NKB AR27.50-P-0650NKB
<input checked="" type="checkbox"/>	组装		
15	安装之前, 用变速箱油润滑所有零部件		
<input checked="" type="checkbox"/>	测量		
16	测量并调节空心轴的向心球轴承 (44) 的轴向间隙	拆下空心轴 (40) 后. 需要数字游标卡尺. 乐泰 (Loctite) 7200 乐泰 (Loctite) 7063 清洁喷雾 (150 ml) 平行支架	AR27.50-P-0650-03NKB *BR00.45-Z-1038-04A *BR00.45-Z-1046-04A *168589032100
17	将空心轴的向心球轴承 (44) 压入离合器外壳 (27K) 中	每次拆卸后更换空心轴的向心球轴承 (44). 冲子	*203589031500
18	将空心轴 (40) 压入离合器外壳 (27K) 中	使用合适的工具支撑空心轴 (40) 轴承. 套筒	*168589021400
19	将新卡环 (40s) 固定到空心轴 (40) 上	安装: 卡环 (40s) 应尽可能少地拉伸. 否则, 安装期间无法提供使空心轴 (40) 在离合器外壳 (27K) 中正确入位的预紧力. 更换卡环 (40s). 钳子	*000589523700
20	调节双离合器的齿轮组		AR27.50-P-0900NKB

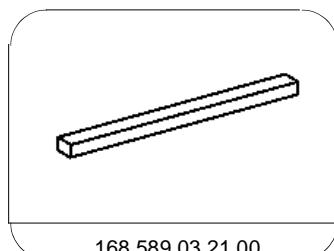
21	将 1 档, 2 档, 4 档, 5 档输出轴耐磨轴承外圈 (62L) 和 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴耐磨轴承外圈 (82L) 插入离合器外壳 (27K) 中, 然后压入 1 档, 2 档, 4 档和 5 档输出轴隔离环 (62E) 和 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴隔离环 (82E)	冲子	AR27.40-P-0520-02NKB *722589151500
22	将差速器隔离环 (52L) 插入离合器外壳 (27K) 中, 然后压入差速器的耐磨轴承外圈 (52E)	冲子	AR27.40-P-0520-02NKB *203589041500
23	安装驱动轴的径向轴密封圈		AR27.40-P-0210NKB
24	将定位销 (5) 敲入离合器外壳 (27K) 中	更换离合器外壳 (27K) 时.	
25	将护盖 (2) 插入离合器外壳 (27K) 中		
26	拧入螺栓 (1)	螺栓 - 连接正齿轮护盖到离合器外壳	*BA27.10-P-1005-04F
27	按照拆卸的相反顺序进行安装		
28	检验		
28	检查并校正变速箱油液位	严格遵照规定的操作步骤和工作液规格. 否则会损坏变速箱.	AR27.00-P-0100NKB
29 注意危险!	发动机运转时, 汽车可能会自行起动而造成事故.发动机起动或 运转期间, 在附近工作存在导致擦伤和烧伤的 风险	固定好车辆, 以防其自行移动. 穿上封闭且贴身的工作服. 切勿接触高温或旋转的部件.	AS00.00-Z-0005-01A
29	执行发动机试运行, 然后检查发动机和变速箱是否正常工作及其密 封性		

自动变速箱总成

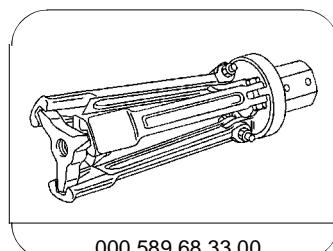
号码	名称	变速箱 724.0
BA27.10-P-1005-04F	螺栓 - 连接正齿轮护盖到离合器外壳	Nm 8



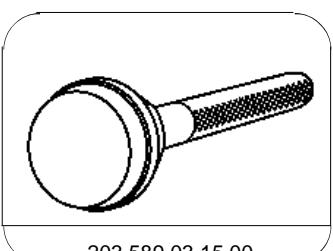
装配装置



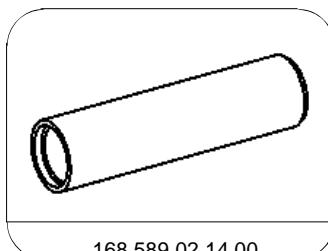
平行支架



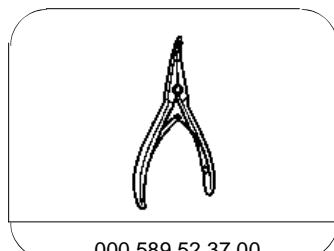
拉马



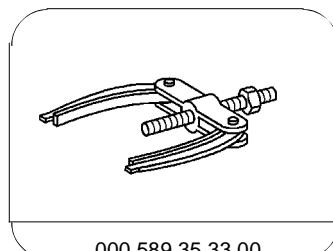
冲子



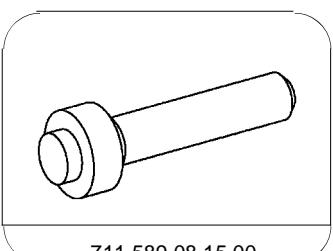
套筒



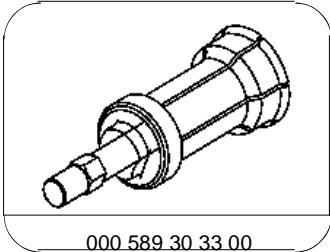
钳子



反向支架

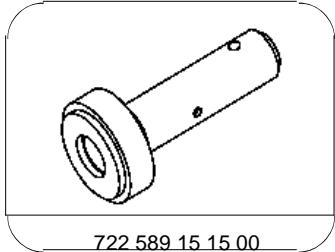


冲子



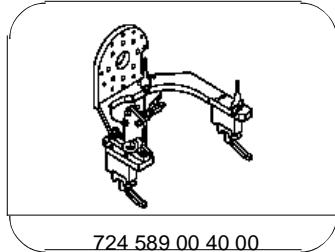
000 589 30 33 00

拉马



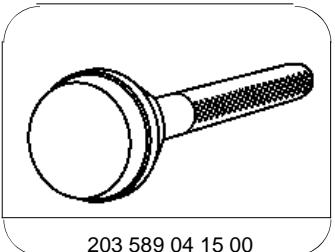
722 589 15 15 00

冲子



724 589 00 40 00

装配工具



203 589 04 15 00

冲子

检修工具

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1038-04A	乐泰 (Loctite) 7200	Henkel Loctite Deutschland GmbH Arabellastrasse 17 81925 München 德国 电话: +49 899268-0 传真: +49 899101978 www.Loctite.de
BR00.45-Z-1046-04A	乐泰 (Loctite) 7063 清洁喷雾 (150 ml)	A 001 986 71 71 10

变速 724.0 属于型号117

箱

变速 724.0 属于型号156

箱

变速 724.0 属于型号176

箱

变速 724.0 属于型号242

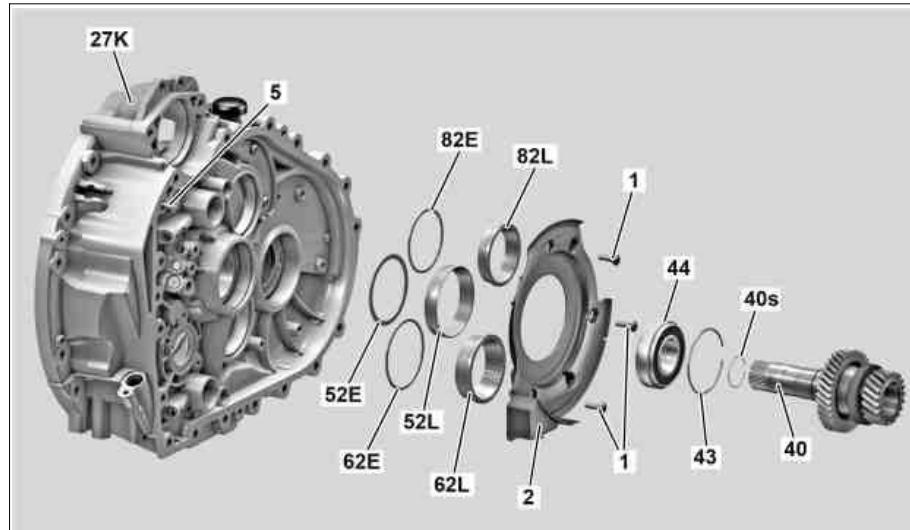
箱

变速 724.0 属于型号246

箱

图示为变速箱 724.0, 未装配全时四轮驱动 (4MATIC)/代码 (M005)

- | | |
|-----|------------------------------|
| 1 | 螺栓 |
| 2 | 护盖 |
| 5 | 定位销 |
| 27K | 离合器外壳 |
| 40 | 空心轴 |
| 40s | 支撑环 |
| 43 | 卡环 (调整环) |
| 44 | 空心轴的向心球轴承 |
| 52E | 差速器隔离环 |
| 52L | 差速器的耐磨轴承外座圈 |
| 62E | 1 档, 2 档, 4 档和 5 档输出轴隔离环 |
| 62L | 1 档, 2 档, 4 档和 5 档输出轴耐磨轴承外座圈 |
| 82E | 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴隔离环 |
| 82L | 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴耐磨轴承外座圈 |



P27.40-2069-05

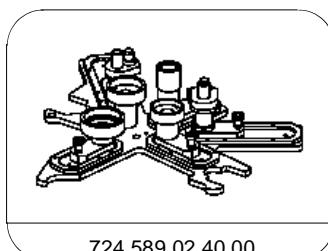
	注意危险! 液体在高压下喷出有导致皮肤或眼睛 受伤 的风险。吞咽此液体有导致中毒的 风险 。	对液压系统进行任何作业之前,应彻底释放液压系统中的压力. 穿戴防护服和防护眼镜.	AS00.00-Z-0013-01A
	关于自锁螺母和螺栓的说明		AH00.00-N-0001-01A
	关于防止静电放电对电子部件造成损坏的信息		AH54.00-P-0001-01A
	关于自动变速箱的说明		AH27.19-P-0001-01NKB
	拆卸/安装		
1 	排放变速箱油		AP27.00-P-2702NK
2	拆下变速箱		AR27.10-P-0502NKB
3 	将变速箱固定在装配台上 000 588 00 31 00 装配台	装配装置 装配工具	AR27.10-P-0600-01NKB WS01.00-N-3028B *724589024000 *724589004000
4	分解变速箱, 然后将离合器外壳 (27K) 从变速箱外壳中拆下	每次拆卸后更换差速器的耐磨轴承外圈 (52L), 1 档, 2 档, 4 档, 5 档输出轴耐磨轴承外圈 (62L) 和 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴耐磨轴承外圈 (82L).	AR27.10-P-0510NKB
<input checked="" type="checkbox"/>	分解		
5	松开螺栓 (1), 然后将护盖 (2) 从离合器外壳 (27K) 上拆下		
6	将定位销 (5) 从离合器外壳 (27K) 上分开	更换离合器外壳 (27K) 时.	
7	拆下驱动轴的径向轴密封圈		AR27.40-P-0210NKB

8	拆下差速器的耐磨轴承外圈 (52L), 然后将差速器隔离环 (52E) 从离合器外壳 (27K) 上拆下	反向支架 拉马	AR27.40-P-0520-01NKB *000589353300 *000589683300
9	将 1 档, 2 档, 4 档, 5 档输出轴耐磨轴承外圈 (62L) 和 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴耐磨轴承外圈 (82L) 从离合器外壳 (27K) 上拆下, 然后拆下 1 档, 2 档, 4 档和 5 档输出轴隔离环 (62E) 和 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴隔离环 (82E)	反向支架 拉马	AR27.40-P-0520-01NKB *000589353300 *000589303300
10	将卡环 (40s) 从空心轴 (40) 上拆下	钳子	*000589523700
11	使用合适的工具将空心轴 (40) 从离合器外壳 (27K) 中压出	如有必要.	
12	使用合适的钳子将卡环 (调整环) (43) 从离合器外壳 (27K) 上拆下	如有必要.	
13	将空心轴的向心球轴承 (44) 从离合器外壳 (27K) 上压出	如有必要. 冲子	*711589081500
<input checked="" type="checkbox"/>	检验		
14	检查所有部件是否损坏和磨损, 如有必要, 则进行更换	如果耐磨轴承外圈 (52L, 62L, 82L) 损坏, 则还必须更换相应的耐磨轴承: ↓ 更换差速器耐磨轴承. 更换 1 档, 2 档, 4 档, 5 档输出轴耐磨轴承. 变速箱 724.0 属于型号 117, 156, 176, 242, 2461 档, 2 档, 4 档, 5 档 更换 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴耐磨轴承. 变速箱 724.0 属于型号 117, 156, 176, 242, 2463 档, 6 档, 7 档和倒档齿轮 更换空心轴 (40).	AR27.50-P-0771NKB AR27.50-P-0560NKA AR27.50-P-0560NKB AR27.50-P-0650NKB
<input checked="" type="checkbox"/>	组装		
15	安装之前, 用变速箱油润滑所有零部件		
<input checked="" type="checkbox"/>	测量		
16	测量并调节空心轴的向心球轴承 (44) 的轴向间隙	拆下空心轴 (40) 后. 需要数字游标卡尺. 乐泰 (Loctite) 7200 乐泰 (Loctite) 7063 清洁喷雾 (150 ml) 平行支架	AR27.50-P-0650-03NKB *BR00.45-Z-1038-04A *BR00.45-Z-1046-04A *168589032100
17	将空心轴的向心球轴承 (44) 压入离合器外壳 (27K) 中	每次拆卸后更换空心轴的向心球轴承 (44). 冲子	*203589031500
18	将空心轴 (40) 压入离合器外壳 (27K) 中	使用合适的工具支撑空心轴 (40) 轴承. 套筒	*168589021400
19	将新卡环 (40s) 固定到空心轴 (40) 上	安装: 卡环 (40s) 应尽可能少地拉伸. 否则, 安装期间无法提供使空心轴 (40) 在离合器外壳 (27K) 中正确入位的预紧力. 更换卡环 (40s). 钳子	*000589523700
20	调节双离合器的齿轮组		AR27.50-P-0900NKB

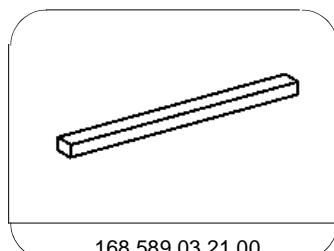
21	将 1 档, 2 档, 4 档, 5 档输出轴耐磨轴承外圈 (62L) 和 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴耐磨轴承外圈 (82L) 插入离合器外壳 (27K) 中, 然后压入 1 档, 2 档, 4 档和 5 档输出轴隔离环 (62E) 和 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴隔离环 (82E)	冲子	AR27.40-P-0520-02NKB *722589151500
22	将差速器隔离环 (52L) 插入离合器外壳 (27K) 中, 然后压入差速器的耐磨轴承外圈 (52E)	冲子	AR27.40-P-0520-02NKB *203589041500
23	安装驱动轴的径向轴密封圈		AR27.40-P-0210NKB
24	将定位销 (5) 敲入离合器外壳 (27K) 中	更换离合器外壳 (27K) 时.	
25	将护盖 (2) 插入离合器外壳 (27K) 中		
26	拧入螺栓 (1)	螺栓 - 连接正齿轮护盖到离合器外壳	*BA27.10-P-1005-04F
27	按照拆卸的相反顺序进行安装		
28	检验		
28	检查并校正变速箱油液位	严格遵照规定的操作步骤和工作液规格. 否则会损坏变速箱.	AR27.00-P-0100NKB
29 注意危险!	发动机运转时, 汽车可能会自行起动而造成事故.发动机起动或 运转期间, 在附近工作存在导致擦伤和烧伤的 风险	固定好车辆, 以防其自行移动. 穿上封闭且贴身的工作服. 切勿接触高温或旋转的部件.	AS00.00-Z-0005-01A
29	执行发动机试运行, 然后检查发动机和变速箱是否正常工作及其密 封性		

自动变速箱总成

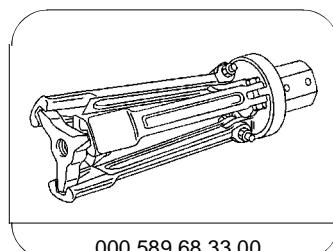
号码	名称	变速箱 724.0
BA27.10-P-1005-04F	螺栓 - 连接正齿轮护盖到离合器外壳	Nm 8



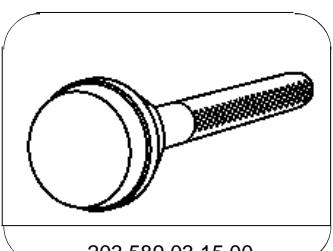
装配装置



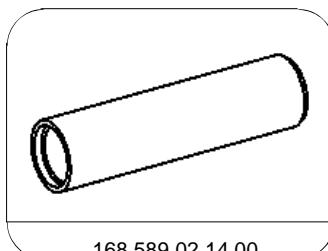
平行支架



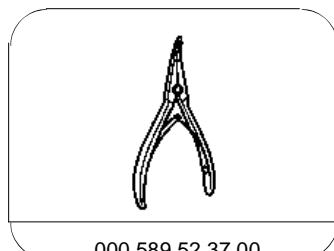
拉马



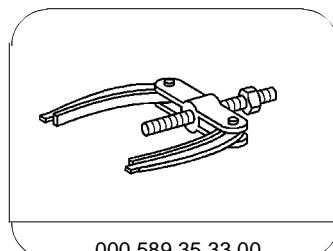
冲子



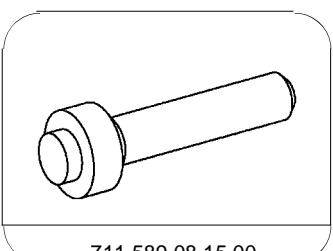
套筒



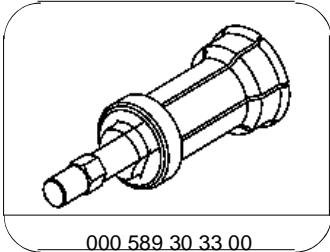
钳子



反向支架

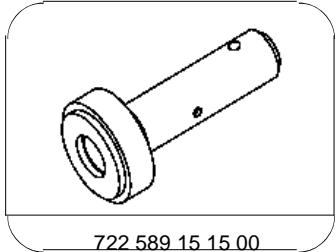


冲子



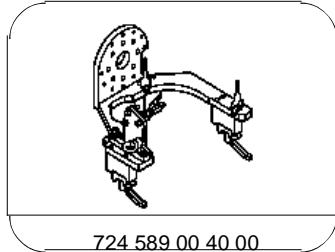
000 589 30 33 00

拉马



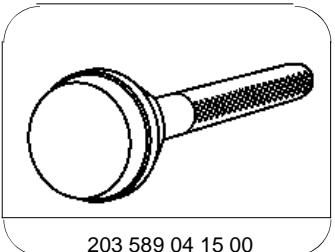
722 589 15 15 00

冲子



724 589 00 40 00

装配工具



203 589 04 15 00

冲子

检修工具

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1038-04A	乐泰 (Loctite) 7200	Henkel Loctite Deutschland GmbH Arabellastrasse 17 81925 München 德国 电话: +49 899268-0 传真: +49 899101978 www.Loctite.de
BR00.45-Z-1046-04A	乐泰 (Loctite) 7063 清洁喷雾 (150 ml)	A 001 986 71 71 10

变速 724.0 在车型117

箱

变速 724.0 在车型156

箱

变速 724.0 在车型176

箱

变速 724.0 在车型242

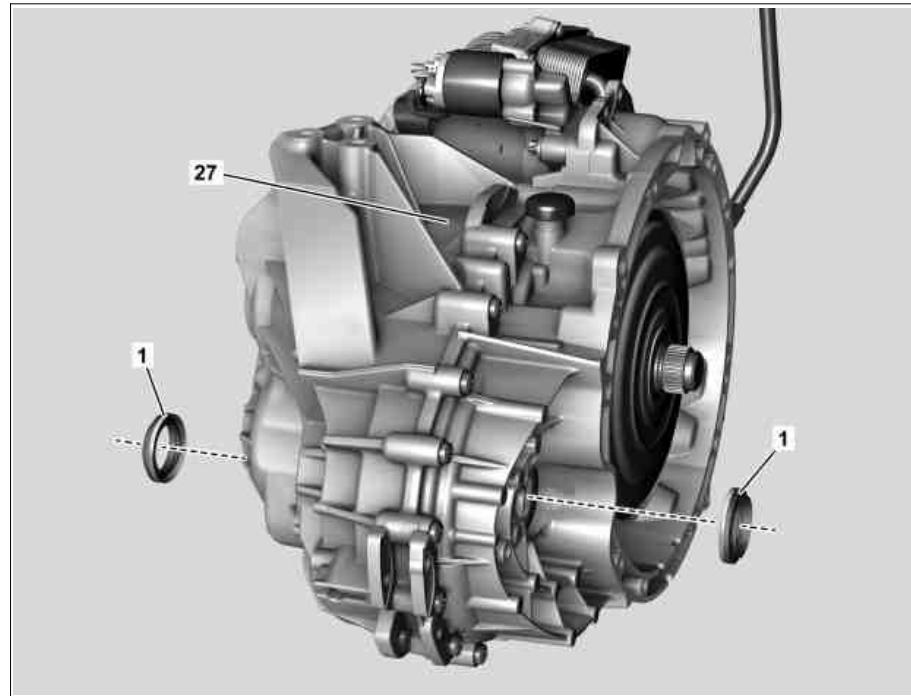
箱

变速 724.0 在车型246

箱

1 径向轴密封圈

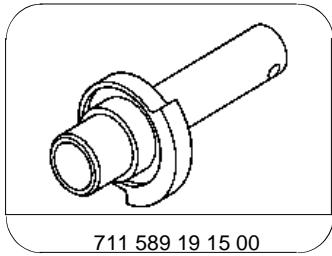
27 变速箱



P27.40-2063-06

i	关于自动变速箱的说明		AH27.19-P-0001-01NKB
☒☒	拆卸/安装		
1	拆下发动机舱底部饰板	变速箱 724.0 装配发动机133拆卸右前半轴时. 车型 117, 156, 176 装配发动机133 装配变速箱724.0 车型 117, 156, 242, 246 装配发动机270 装配变速箱724.0 车型 156 装配发动机651 装配变速箱724.0 车型 117, 176, 246 装配发动机607 装配变速箱724.0 车型 117, 176, 246 装配发动机651 装配变速箱724.0	AR61.20-P-1105NKB AR94.30-P-5300NKB
2 AP	排放变速箱油		AP27.00-P-2702NK
3	拆下相应的前半轴		AR33.30-P-0620NKB
4	拆下底部催化转换器和后部排气系统之间的中间管路	变速箱 724.0 在车型117, 156, 176 装配发动机133	AR49.10-P-7100MTA
5	将隔热板从曲轴箱和驱动轴轴承壳体上分开	拆卸右前半轴处的径向轴密封圈 (1) 时.	
6	使用合适的工具将径向轴密封圈 (1) 从变速箱 (27) 中撬出	(!) 切勿损坏径向轴密封圈 (1) 的落座表面. 从而确保径向轴密封圈 (1) 保持密封并正确落座.	

		i 安装: 在径向轴密封圈 (1) 的密封唇上涂抹变速箱油. ④ 冲子	*711589191500
① 检验			
7	检查径向轴密封圈 (1) 的座垫	④ 插入新的径向轴密封圈 (1) 之前, 检查落座表面是否损坏. 从而确保径向轴密封圈 (1) 保持密封并正确落座.	
8	按照拆卸的相反顺序进行安装		
9	检查变速箱 (27) 中的变速箱油液位, 如有必要, 则进行校正		AR27.00-P-0100NKB
△ 注意危险!	发动机运转时, 汽车可能会自行起动而造成事故.发动机起动或 运转期间, 在附近工作存在导致擦伤和烧伤的 风险	固定好车辆, 以防其自行移动. 穿上封闭且贴身的工作服. 切勿接触高温或旋转的部件.	AS00.00-Z-0005-01A
10	执行发动机试运行, 检查并确认变速箱 (27) 未泄漏且工作正常		



711 589 19 15 00

冲子

变速 724.0 在车型117

箱

变速 724.0 在车型156

箱

变速 724.0 在车型176

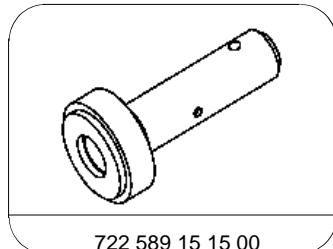
箱

变速 724.0 在车型242

箱

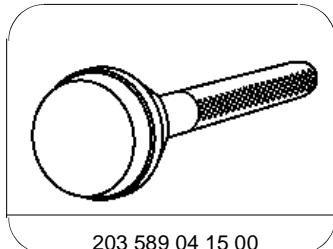
变速 724.0 在车型246

箱



722 589 15 15 00

冲子



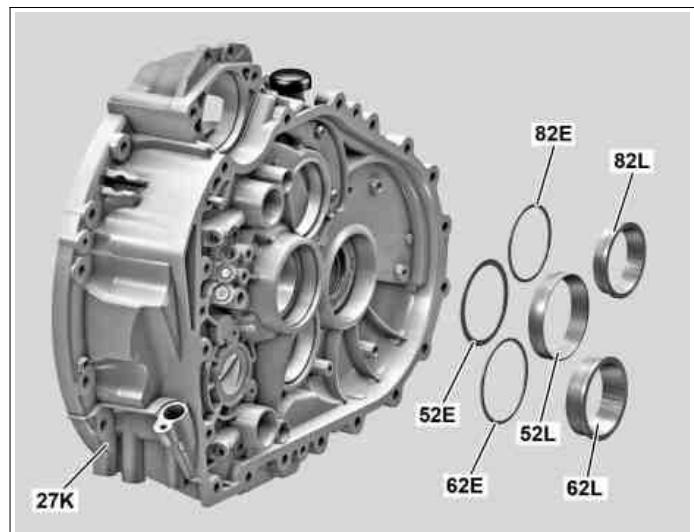
203 589 04 15 00

冲子

[1] 需要以下专用工具: 冲子 (203 589 04 15 00) (06), 冲子 (722 589 15 15 00) (05)

图示为变速箱, 未装配全时四轮驱动 (4MATIC)/代码 (M005)

- 27K 离合器外壳
- 52E 差速器隔离环
- 52L 差速器的耐磨轴承外座圈
- 62E 1 档, 2 档, 4 档, 5 档输出轴隔离环
- 62L 1 档, 2 档, 4 档和 5 档输出轴耐磨轴承外座圈
- 82E 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴隔离环
- 82L 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴耐磨轴承外座圈

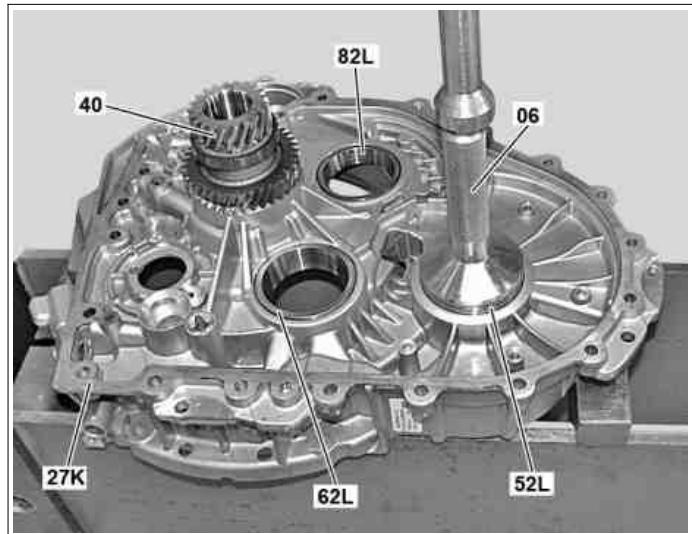


P27.40-2072-11

[i] 每次拆卸后, 安装新的差速器的耐磨轴承外座圈 (52L), 1 档, 2 档, 4 档, 5 档输出轴耐磨轴承外座圈 (62L) 和 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴耐磨轴承外座圈 (82L).

- 1 将离合器外壳 (27K) 安放到压力机上,
然后使用合适的工具支撑.
- 2 将差速器隔离环 (52E) 插入离合器外壳 (27K).
- 3 用冲子 (06) 将差速器的耐磨轴承外座圈 (52L)
完全压入离合器外壳 (27K).

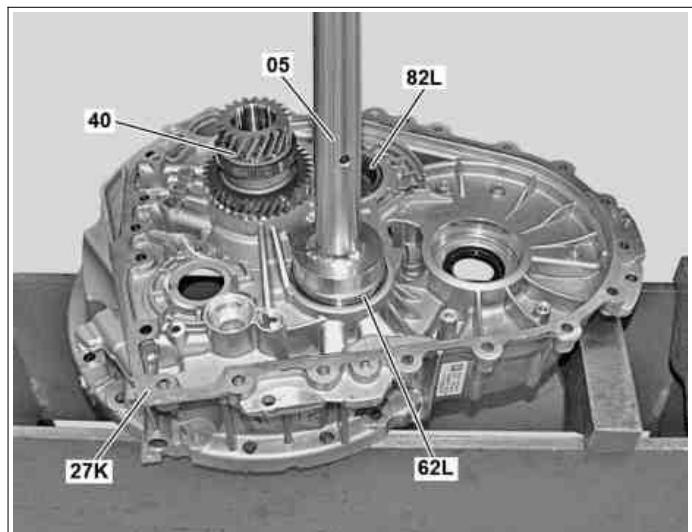
[i] 执行此操作时, 确保差速器隔离环 (52E)
处于正确的位置.



P27.40-2073-11

- 4 将 1 档, 2 档, 4 档, 5 档输出轴隔离环 (62E) 和 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴隔离环 (82E) 插入离合器外壳 (27K).
- 5 用冲子 (05) 将 1 档, 2 档, 4 档, 5 档输出轴耐磨轴承外座圈 (62L) 和 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴耐磨轴承外座圈 (82L)
完全压入离合器外壳 (27K) 中.

[i] 执行此操作时, 确保 1 档, 2 档, 4 档, 5 档输出轴隔离环 (62E) 和 3 档, 6 档, 7 档和倒档输出轴隔离环 (82E) 位于正确位置.



P27.40-2074-11

变速 724.0 在车型117

箱

变速 724.0 在车型156

箱

变速 724.0 在车型176

箱

变速 724.0 在车型242

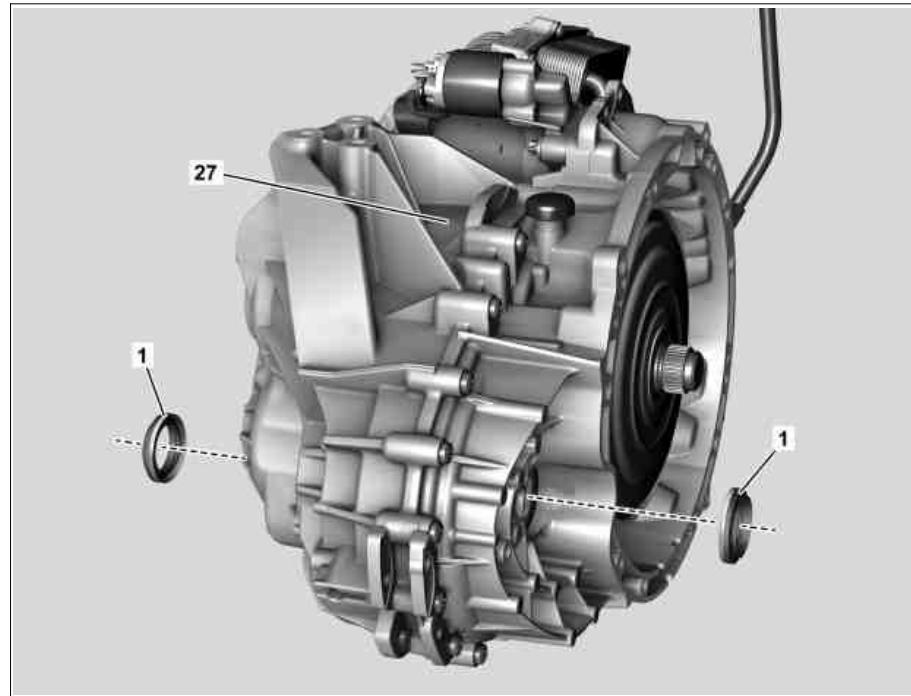
箱

变速 724.0 在车型246

箱

1 径向轴密封圈

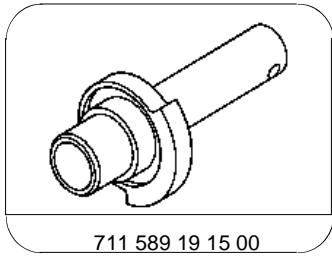
27 变速箱



P27.40-2063-06

i	关于自动变速箱的说明		AH27.19-P-0001-01NKB
☒☒	拆卸/安装		
1	拆下发动机舱底部饰板	变速箱 724.0 装配发动机133拆卸右前半轴时. 车型 117, 156, 176 装配发动机133 装配变速箱724.0 车型 117, 156, 242, 246 装配发动机270 装配变速箱724.0 车型 156 装配发动机651 装配变速箱724.0 车型 117, 176, 246 装配发动机607 装配变速箱724.0 车型 117, 176, 246 装配发动机651 装配变速箱724.0	AR61.20-P-1105NKB AR94.30-P-5300NKB
2 AP	排放变速箱油		AP27.00-P-2702NK
3	拆下相应的前半轴		AR33.30-P-0620NKB
4	拆下底部催化转换器和后部排气系统之间的中间管路	变速箱 724.0 在车型117, 156, 176 装配发动机133	AR49.10-P-7100MTA
5	将隔热板从曲轴箱和驱动轴轴承壳体上分开	拆卸右前半轴处的径向轴密封圈 (1) 时.	
6	使用合适的工具将径向轴密封圈 (1) 从变速箱 (27) 中撬出	(!) 切勿损坏径向轴密封圈 (1) 的落座表面. 从而确保径向轴密封圈 (1) 保持密封并正确落座.	

		i 安装: 在径向轴密封圈 (1) 的密封唇上涂抹变速箱油. ④ 冲子	*711589191500
① 检验			
7	检查径向轴密封圈 (1) 的座垫	④ 插入新的径向轴密封圈 (1) 之前, 检查落座表面是否损坏. 从而确保径向轴密封圈 (1) 保持密封并正确落座.	
8	按照拆卸的相反顺序进行安装		
9	检查变速箱 (27) 中的变速箱油液位, 如有必要, 则进行校正		AR27.00-P-0100NKB
△ 注意危险!	发动机运转时, 汽车可能会自行起动而造成事故.发动机起动或 运转期间, 在附近工作存在导致擦伤和烧伤的 风险	固定好车辆, 以防其自行移动. 穿上封闭且贴身的工作服. 切勿接触高温或旋转的部件.	AS00.00-Z-0005-01A
10	执行发动机试运行, 检查并确认变速箱 (27) 未泄漏且工作正常		



711 589 19 15 00

冲子